

BSA 350/430/530



Digital Printbar



Ecosystem's BSA printbar represents a reliable, precise and flexible solution for the industrial printing process. Its robust design, together with its high-quality components, ensures optimal results and efficient production management.

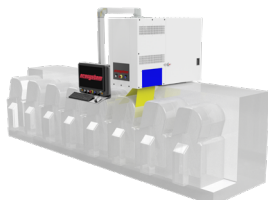
TECHNICAL INFORMATION

	BSA 350	BSA 430	BSA 530
Printing mode		Single pass	
Printhead technology		Piezoelectric	
Varnish supply system		Recirculating	
Substrate thickness		40 - 350 µm	
Number of printheads	5	6	8
Maximum printing width	350 mm	420 mm	530 mm
Resolution		Up to 720 x 2160 dpi	
Minimum printing thickness ^{(*)2}		Up to 10 µm	
Maximum printing thickness ^{(*)2}		Up to 60 µm - Standard	
Maximum printing speed - Standard ^{(*)2}		Up to 40 m/min - Standard	
Maximum printing thickness - High Laydown Tech ^{(*)2} (*)3		Up to 100 µm - Optional	
Maximum printing speed - High Laydown Tech ^{(*)2} (*)3		Up to 70 m/min - Optional	
Levels of grey		8	

GENERAL INFORMATION

	BSA 350	BSA 430	BSA 530
Overall dimensions - Printbar (L x W x H) ^{(*)1}	1370 x 600 x 980 mm	1850 x 590 x 1015 mm	
Weight - Printbar	+/- 350 kg	+/- 450 kg	
Overall dimensions - Cabinet (L x W x H) ^{(*)1}		1170 x 900 x 920 mm	
Weight - Cabinet		+/- 350 kg	
Electricity		230 V 2 phases + PE 50 Hz	
Installed power	4.3 kW	5.2 kW	6.6 kW
Pneumatic supply		Min. 7 bar - Dry, oil-free, filtered	
Recommended pneumatic flow		300 NL/min	
Maximum temperature		40 °C	
Minimum temperature		10 °C	
Recommended temperature range		20/30 °C	
Maximum humidity		80% (without condensation at 20 °C)	
Minimum humidity		30% (without condensation at 20 °C)	

Example installation:



Printbar:



Command box:



(*)1 - The overall dimensions may change. The dimensions are for the machine in working mode. It is recommended to let at least 1 [m] of space all round the printbar to allow the cleaning and the maintenance. More information contact Ecosystem Costruzioni S.p.A.

(*)2 - Value that may vary according to the ink used, the type of substrate, previous processed carried out on the substrate, the working speed, the type of job to be performed and the required final quality.

(*)3 - High Laydown Technology may not be an optional available for all the allowed varnishes. High Laydown Technology is an optional that requires a working speed between 45 an 70 [m/min].

BSA 350/430/530



Digital Printbar



La barra di stampa BSA di Ecosystem rappresenta una soluzione affidabile, precisa e flessibile per il processo di stampa industriale. La sua struttura robusta, insieme ai suoi componenti di alta qualità, garantisce risultati ottimali e una gestione efficiente della produzione.

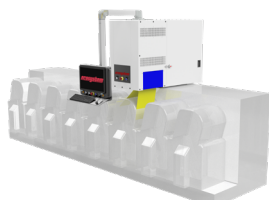
INFORMAZIONI TECNICHE

	BSA 350	BSA 430	BSA 530
Modalità di stampa		Single pass	
Tecnologia della testina		Piezoelettrica	
Sistema di alimentazione		A ricircolo	
Spessore materiale		40 - 350 µm	
Numero testine	5	6	8
Luce massima di stampa	350 mm	420 mm	530 mm
Risoluzione		Fino a 720 x 2160 dpi	
Spessore minimo di stampa ^{(*)2}		Fino a 10 µm	
Spessore massimo di stampa ^{(*)2}		Fino a 60 µm - Standard	
Velocità massimo di stampa - Standard ^{(*)2}		Fino a 40 m/min - Standard	
Spessore massimo di stampa - High Laydown Tech ^{(*)2(*)3}		Fino a 100 µm - Optional	
Velocità massima di stampa - High Laydown Tech ^{(*)2(*)3}		Fino a 70 m/min - Optional	
Livello di grigi		8	

INFORMAZIONI GENERALI

	BSA 350	BSA 430	BSA 530
Dimensioni barra (L x W x H) ^{(*)1}	1370 x 600 x 980 mm	1850 x 590 x 1015 mm	
Peso barra	+/- 350 kg	+/- 450 kg	
Dimensioni carrello (L x W x H) ^{(*)1}		1170 x 900 x 920 mm	
Peso carrello		+/- 350 kg	
Alimentazione elettrica		230 V 2 fasi + PE 50 Hz	
Potenza installata	4.3 kW	5.2 kW	6.6 kW
Alimentazione pneumatica		Min. 7 bar - Secca, filtrata, non lubrificata	
Portata pneumatica raccomandata		300 NL/min	
Temperatura massima		40 °C	
Temperatura minima		10 °C	
Range di temperatura raccomandato		20/30 °C	
Umidità massima		80% (in assenza di condensa a 20 °C)	
Umidità minima		30% (in assenza di condensa a 20 °C)	

Example installation:



Printbar:



Command box:



(*1) - Le dimensioni complessive possono variare. Le dimensioni si riferiscono alla macchina in modalità di lavoro. Si raccomanda di lasciare almeno 1 [m] di spazio intorno alla barra di stampa per consentire la pulizia e la manutenzione. Per ulteriori informazioni contattare Ecosystem Costruzioni S.p.A.

(*2) - I valori possono variare in base alla vernice usata, al tipo di substrato, a lavorazioni pregresse sul substrato, alla velocità di stampa, al tipo di lavoro da eseguire e alla qualità finale richiesta;

(*3) - L'opzione High Laydown Technology potrebbe non essere disponibile per tutte le vernici. L'opzione High Laydown Technology richiede che la linea lavori ad una velocità compresa tra i 45 e i 70 [m/min].